

**INIINTAREA UNEI ACTIVTATI NONAGRICOLE
IN ZONE RURALE - SUBMASURA 6.2**

PLAN DE AFACERI

INIINTARE FABRICA DE PELETI



SOLICITANT: P.F.A.

ADRESA:

Tel.





PLANUL DE AFACERI FABRICA DE PELETI

CUPRINSUL PLANULUI DE AFACERI

- 1. DATE GENERALE;**
- 2. MOTIVAREA AFACERII;**
- 3. PREZENTAREA AFACERII;**
- 4. PREZENTAREA SERVICIULUI;**
- 5. PIATA;**
- 6. DURATA DE IMPLEMENTARE A PROIECTULUI;**
- 7. RESURSE UMANE, ACTIVITATEA CURENTA;**
- 8. NUMARUL TOTAL DE ANGAJATI LA MOMENTUL DECHIDERII AFACERII;**

CONSTRUIREA UNEI FABRICI DE PELETI

1. DATE GENERALE / CERERE DE FINANTARE

1. Numele firmei: **P.F.A.**

2. Codul unic de înregistrare: Cod CAEN 1629 = Fabricarea altor produse din lemn; fabricarea articolelor din plută, paie și din alte materiale vegetale împletite.

3. Forma juridică de constituire: **PERSOANE FIZICA AUTORIZATA**

4. Data înființării/Număr Registrul Comerțului: MAI 2015

5. Data începerii efective a activității: MAI 2015

6. Activitatea principală a societății și codul CAEN al activității principale:

Cod CAEN 1629 = Fabricarea altor produse din lemn; fabricarea articolelor din plută, paie și din alte materiale vegetale împletite.

Activitatea Codului CAEN pe care se solicită AFN este:

- vegetale împletite;

Aceasta clasa include:

-fabricarea diverselor produse din lemn ca;

-manere si corpuri din lemn pentru unelte, maturi, perii, etc.;

-sanuri si stative din lemn pentru ghetete sau pantofi, umerase de haine ;

-ustensile gospodaresti si vase de bucatarie din lemn -statuete si ornamente, incrustatii si intarsii din lemn

-casete pentru bijuterii, tacamuri si articole similare ;

-mosoare, bobine, suveici, mosoare pentru ata de cusut si articole similare din lemn;

-alte articole din lemn ;

-prelucrarea plutei naturale, fabricarea plutei aglomerate etc.;

Indiferent de statutul mai mult sau mai puțin european sau de gradul de interes pentru salvarea planetei, **peletii si intreaga piata dezvoltata in jurul lor**, reprezinta o alternativa economica, ecologica si eficienta.

Natura capitalului social: **Capitalul social este 100% privat, roman.**

2. MOTIVAREA AFACEII:

Dezvoltarea afacerii de fabrica de peleti este foarte necesara, avand in vedere faptul ca, in comuna, jud..... nu exista, iar solicitari sunt, atat de cei din comuna si satele, care apartin comunei, precum si de cei din localitatile apropiate comunei.....

De asemeni, afacerea se va dezvolta in mediul rural, si va deservi, in principal, membrii comunitatii unde se desfasoara activitatea, adica in comuna.....

In acest sens, solicitantul mentioneaza ca posedea cladirea necesara, in suprafata de 1.500 m.p., pe care doreste s-o utilizeze pentru aceasta activitate.

3. PREZENTAREA AFACERII:

Infiintarea unui fabrici de producere implica amenajarea constructiei, in suprafata de 1.500 mp., in mod adecvat pentru desfasurarea activitati, si dotarea acesteia cu utilajele specifice , performante pentru fiecare operatiune, pana la obtinerea produsului finit – **PELETI de calitate ignifuga superioara.**

Peletizarea este procesul prin care se produce combustibil solid / pelet din materiale agricole si forestiere cum ar fi: rumegus, crengi, resturi de scandura sau alte resturi lemnoase, frunze, paie, tulpini de floarea soarelui sau porumb, soia...

In vederea unei bune desfasurari a activitatii si asigurarea continuitatii fluxului de fabricatie sunt necesare incheierea de contracte cu potentiali clienti, ceea ce P.F.A. s-a orientat spre persoane juridice, posesoare de echipamente si utilaje agricole.

In acest fel, firma pe care o reprezint doreste sa asigure clientilor prestari de servicii de calitate, la un standard corespunzator nevoilor normelor europene.

4. PREZENTAREA SERVICIULUI:

Pentru ca acest proces tehnologic sa fie complet avem nevoie in afara de combustibil si de urmatoarele echipamente, care luate impreuna, formeaza *linia de fabricatie peleti.*

- **Tocatoare sau maruntitoare pentru biomasa;**
- **Mixere;**

- **Uscatoare de peleti;**
- **Prese de peleti;**
- **Masina automata de impachetat;**

Tocatoarele = pentru biomasa precum si **mixerele** sunt utilaje ce se folosesc pentru a uniformiza reziduurile lemnoase. Sunt dotate de regula cu un sistem de alimentare hidraulic format din discuri cu dinti din otel care asigura transportul dirijat al lemnului catre cutitele de taiere. Tocatorul permite controlul rotelor de alimentare acestea putand fi pornite sau oprite in ambele sensuri, si produce fragmente de lemn foarte uniforme, datorita unghiului de taiere de 90°.

Uscatoarele = de peleti se folosesc pentru a usca materialul tocat, dar care trebuie sa aiba o umiditate de sub 30% pentru uscatoarele clasice sau de sub 50% pentru uscatoarele cu tambur rotativ. In uscatorul cu tambur rotativ, curentul puternic de aer cald tine in suspensie materialul tocat ducand la uscarea acestuia. Datorita vitezei mari a curentului de aer si a faptului ca materialul tocat se afla in suspensie, suprafata de transfer intre aer si materialul solid este mare deci rezulta si o rata mare a transferului de caldura. Generatorul de aer cald este un cuptor pe baza de lemne sau carbune, dar la care poate fi adaptat si un arzator pe gaz sau combustibil lichid. Materialul tocat umed este uscat in cateva minute si este transportat mai departe prin intermediul unui ventilator centrifugal.

Presele = pot fi folosite si in gospodarii, ferme, unitati de productie, spre granularea furajelor pentru animale sau spre reciclarea diverselor materiale si transformarea acestora in peleti ce au o putere calorica mult mai ridicata fata de materia prima folosita, sau pot fi combinate cu tocatore si uscatoare pentru a forma linii complete de produs peleti.

Presele de peleti sunt utilaje ce folosesc motoare de putere care invart role metalice ce preseaza materialul tocat pe o matrita cu gauri. In urma presarii prin aceste gauri materia prima tocata se compreseaza si formeaza o masa compacta ce ia forma, diametrul si lungimea gaurii din matrita. Datorita temperaturii de aproximativ 70-80 oC ce se produce prin frecare, fibrele din materia prima se unesc intre ele si se plastifiaza astfel ca peletii au o consistenta destul de dura. Matritele pot avea doua forme diferite plana si circulara, generand astfel doua modele diferite de prese: prese cu matrita plana si prese cu matrita circulara fiecare din aceste modele avand avantaje si dezavantaje.

Masinele automate de impachetat = in saci de plastic cu capacitate de reglaj intre 10 si 30 Kg sau in saci de rafie cu capacitate de reglaj intre 50 si 100Kg.

Pretul unei linii de fabricatie peleti este variabil, functie de echipamentele componente, capacitatea de productie, calitatea combustibilului rezultat in urma prelucrarii, etc. Cea mai ieftina linie de fabricatie pleaca de la 15000 EUR+T.V.A. si poate ajunge la o valoare de 100000 EUR + TVA sau chiar mai mult.

5. PIATA:

Piata serviciilor de „fabricare peleti” in zona unde imi desfasor activitatea reprezinta clienti din satele, ce apartin de comuna, precum si din comunele apropiate, toate din judetulnu este ocupata, dezvoltarea unei asemenea afaceri, fiind imperios necesara.

Aceasta se poate dezvolta, deoarece exista si materia prima necesara(paie, coceni de porumb, resturi de tulpini de floarea soarelui, vreascuri de lemn, rumegus).

Se pot folosi cu succes resturi de SALCIE ENERGETICA.

In ultimii ani, energia alternativa a cucerit din ce in ce mai mult segmente de piata consacrate energiei conventionale, combustibililor lichizi si solizi epuizabili si poluanti. Ani la rand, s-a pus accentul pe energiile eoliana si solara, neglijandu-se insa o alta sursa de energie esentiala si accesibila, si anume biomasa, cea mai abundenta de pe planeta.

Biomasa include absolut toata materia organica produsa prin procesele metabolice ale organismelor vii.

Prin deshidratarea acestei resurse, se obtin peletii si brichetii, o forma de combustibili solizi, nepoluanti, cu un randament net superior in arderea materiei lemnoase.

Romania dispune de un potential foarte ridicat de biomasa, circa 50% din potentialul de resurse regenerabile, care este insa insuficient exploatat. Acest aparent dezavantaj, sustinut de fondurile europene nerambursabile acordate, permite insa o mai mare accesibilitate firmelor producatoare de combustibili solizi ecologici. Uniunea Europeana devine astfel un sustinator marcant pe scena energiei regenerabile, prin politicile ecologice si fondurile alocate in acest sens.

Peletii si brichetii sunt combustibili solizi, cu un continut relativ scazut de umiditate, obtinuti din rumegus, aschii de lemn, scoarta de copac, frunze uscate si paie.

Din punct de vedere al provenientei materiei prime, peletii se impart in doua mari categorii:

- **peleti proveniti din biomasa lemnoasa** (*rumegus, aschii de lemn, scoarta de copac, crengi*);
- **peleti proveniti din deseuri agrare** (*paie, coceni, coji de floarea soarelui, frunze, litiera forestiera*).

Peletii sunt considerati o sursa eficienta pentru incalzirea locuintelor si a apei, resturile de lemn reprezentand o energie mai ieftina decat cea obtinuta din combustibilii fosili traditionali (*carbune sau petrol*). Acestia sunt eco-combustibili, pentru ca nu contin niciun fel de substante periculoase si emit mai putin CO2 decat carbunele sau petrolul. Spre deosebire de lemnul de foc, peletii au o putere calorica de 1,5 ori mai mare, iar 1 kilogram de peleti are o putere energetica de 4,8 kWh.

Suedia este in topul tarilor europene care folosesc peleti, cu aproximativ 1,4 milioane de tone/ an. Urmeaza Italia cu 550.000 de tone de peleti/ an, Germania cu 450.000 tone/an si Austria cu 400.000 tone/ an. Toate aceste cifre pot creste prin colectarea deseurilor de lemn rezultate in timpul prelucrării, precum si prin introducerea culturilor energetice, iar apoi prin prelucrarea ulterioara a acestora, in vederea transformării biomasei brute intr-o forma standardizata de energie.

Valoarea capitalului social al firmei P.F.A. este de 1.000 lei, suma de la care se porneste, pentru a incepe activitatea.

Deoarece capitalul social este redus, P.F.A. considera ca este necesar a se adresa pietei locale si regionale, la inceputul activității, iar pe parcursul dezvoltării acesteia, se va mari si piata de desfacere.

In acest sens, P.F.A., prin reprezentantul sau legal..... doreste sa acceseze F.E. pe **sMas.6.2 – investitii in activitati nonagricole**, care se adreseaza persoanelor juridice, ce isi desfasoara activitatea in mediul rural, prin înființarea unei activități non-agricole, pentru prima dată în spațiul rural, aceasta fiind conditie de eligibilitate.

Atat **sediul social, cat si punctul de lucru** este **in mediul rural**, adica in comuna, judetul.....

Submăsura 6.2 vizează:

- diversificarea economiei rurale prin creșterea numărului de micro-întreprinderi și întreprinderi mici în sectorul non-agricol,
- dezvoltarea serviciilor și crearea de locuri de muncă în spațiul rural;
- încurajarea menținerii și dezvoltării activităților meșteșugărești tradiționale;

Sprijinul financiar nerambursabil respecta prevederile R 1407/2013 cu privire la ajutorul de minimis, nu va depăși 200.000 euro/beneficiar pe 3 ani fiscali și va fi acordat sub formă de sumă forfetară pentru finanțarea de noi activități non-agricole în mediul rural, pe baza unui Plan de afaceri.

Deoarece **activitatea firmei este inceputoare** (mai 2015), aceasta **nu are depusa balanta si nici bilant anual**.

Firma nu are credite bancare, datorii la furnizori, leasing-uri.

Esenta afacerii pe care urmeaza sa o dezvolte, ca persoana juridica este asigurarea de reparatii echipamente si utilaje agricole, activitate ce va genera bani si profit, pe care il voi reinvesti in alte activitati specifice firmei.

Pentru a ne desfasura activitatea in bune conditiuni si pentru a respecta legislatia in vigoare este nevoie de obtinerea de autorizatii de functionare eliberate de autoritatile competente, de clararea punctului de lucru, a obiectului de activitate la agentia ANAF, arondata localitatii, declaratii pe propria raspundere la Directia de Munca, precum si la ISU.

Sediul firmei **P.F.A** este in comuna aici avand si punctul de lucru.

Prin activitatea de „**fabricare peleti**” se pot obtine rezultate financiare, ce pot genera profit, preturile fiind adaptate corespunzator preturilor de piata .

Descriere

Linie completa peletizare paie cu capacitate maxima de 1,3 t/h peleti paie, compusa din:

- echipament tocarea a paielor baloti: transportor de alimentare baloti paie si tocator de baloti paie
- moara cu ciocane cu separator pietre
- presa peleti echipata complet cu: sistem de conditionare, racord apa, presa granulare, racitor peleti, vibrosortator, filtru, tablou de comanda, etc
- cicloane, echipamente de filtrare, tubulaturi, snecuri, elem de legatura,
- echipament de ambalare big-bag.

Fabricat in EU, dispune de certificat de conformitate CE.

Personalul ce va fi angajat este in numar de 4 persoane, care se va ocupa de activitatea de primire, verificare si reparatii, specifice echipamentelor si masinilor agricole.

Clienți/ grupe de clienți	2015		2016		2017		2018	
	LEI	%	LEI	%	LEI	%	LEI	%
100 fermieri, pers.fizice	150.000		160.000		172.000		186.400	
Societati agricole din zona	270.000		284.000		308.000		309.600	
Total cifră de afaceri	420.000		444.000		480.000		496.000	

In urma activitatii pe care o voi depune, intr-un interval de 3 ani productia va creste cu min.20% fata de anul initial, anul depunerii dosarului.

Obiective (Indicatori țintă)	UM	2015	2016	2017	2018
Cifra de afaceri, din care:	LEI	420.000	444.000	480.000	496.000
Profit	LEI	168.000	177.600	192.000	198.400
Număr de salariați	Număr persoane	4	6	8	8

NOTA : Deoarece firma este nou infiintata, aceasta nu are activitate economico- financiara.

Consider ca, aceasta afacere va avea succes, determinata fiind de o serie de cauze obiective, cum ar fi:

- cunostiintele tehnologice, atat ale mele cat si ale salariatilor mei sunt temeinice, acestia avand studii de specialitate;

- cunostiintele de management si marketing sunt corespunzatoare cerintelor normelor Europene;

In urma definitivarii cursului de „**Competente Antreprenoriale**”, cunostiintele in acest domeniu s-a aprofundat;

- locatia proiectului este in comunajudetul,,,,,,, aceasta fiind in mijlocul celor care solicita activitatea de reparatii echipamente si masini, iar distanta catre cele mai apropiate localitati este in medie 15 km.

- Experienta in domeniu este corespunzatoare, deoarece, inainte de a deschide afacerea am mai lucrat in acest domeniu, ca angajat intr-o alta firma;

- Capacitatea de munca, relatiile si flexibilitatea in domeniul afacerii de acest tip sunt corespunzatoare afacerii pe care doresc s-o dezvolt;

- Posed cunostiinte de informatica, in vederea folosirii aparaturii electronice ce urmeaza a se procura.

In vederea implementarii proiectului sunt necesare o serie de activitati :

- Asigurarea spatiului productiv, acesta fiind deja construit, in suprafata de 1.500 mp.’

- Achizitionarea de utilaje, echipament de specialitate;

- Obtinere de avize, acorduri, autorizatii, necesare implementarii proiectului;

- Selectie, angajare personalul de specialitate necesar;

- Instruire personal de specialitate;

- Actiuni de promovare a produselor, a serviciilor ce se desfasoara in cadrul atelierului;

- Asigurarea conditiilor tehnico-economice, securitatea si sanatate muncii, precum si, de protectia muncii.

6.DURATA DE IMPLEMENTARE A PROIECTULUI:

Durata de implementarea proiectului este **de 3 ani**, dar va fi in perioada de monitorizare de 5 ani, timp in care se va urmari modul de cum vor fi cheltuiti banii alocati proiectului.

7.RESURSE UMANE, ACTIVITATEA CURENTĂ

Ideea pentru aceasta afacere a rezultat din necesitatea reparatiilor echipamentelor si masinilor agricole, din si localitatile limitrofe, deoarece in aceasta zona nu sunt ateliere cu acest specific.

8.NUMARUL TOTAL DE ANGAJATI LA MOMENTUL DESCHIDERII AFACERII :

La inceput afacerii, intreprinderea are un angajat, si preconizeaza, incepand din anul urmator sa creasca cu cate 2 angajati, ajungand sa aiba, pana la finele proiectului un numar de 8 angajati.

Toate contractele de muncă și statele de plată ale tuturor angajatilor se vor incarca in aplicatie în format pdf sau jpg.

P.F.A., nu a mai beneficiat de alocație financiară nerambursabilă în cadrul programelor naționale pentru sprijinirea IMM-urilor, si nici prin accesare de F.E.

Managementul unei organizații este determinant pentru evoluția acesteia.

Personal:

Detaliere pe activități:

<i>Activitatea</i>	<i>Număr de salariați</i>	<i>Pregătirea profesională</i>
Verificare tehnica	1	Ing.electronist
Reparatii mecanice	3	3 tehnicieni
Verificare electronica	1	Electromecanic
TOTAL	8	X

Angajatul "cheie", care prin cunoștințele sale pe care le deține, poate influența noul mers al afacerii este inginerul mecanic, care verifica, din punct de vedere tehnic defectiunile echipamentelor, si stabileste ordinea efecuarii lucrarilor, precum si piesele de schimb ce pot fi inlocuite.

Experienta angajatului „cheie” este mai mare de 5 ani, ceea ce il face ca, acesta sa aiba posibilitatea realizarii activitatii de verificare, in timp scurt, si cu maxima eficienta.

O actiune importanta, pe care o propun in atelier este **supravegherea personalului angajat**.

Aceasta se va efectua prin folosirea de aparatura electronica (camere de luat vederi), amplasate in incinta atelierului, cu monitor de supraveghere in biroul administratului de firma. Camerele de luat vederi sunt foarte eficiente, deoarece supravegheaza, in principal activitatea personalului, dar si aparatura necesara reparatiilor masinilor agricole.

Supravegherea personalului angajat are impact pozitiv asupra eficientei activitatii curente, deoarece acestia sunt mult mai raspunzatori pentru activitatea depusa.

Modul de salarizare al personalului se va efectua lunar, prin semnarea de state de salarizare, iar in cazul in care se vor intampina greutati in efectuarea lucrarilor de reparatii, se vor aplica penalizari de 10% din salariu, pe 3 luni, consecutiv. Modul de premiere se va efectua in functie de profitul realizat si calitatea lucrarilor efectuate.

Securitatea si sanatatea muncii este asigurata prin folosirea de echipamente adecvate (salopete, manusi, ochelari) si respectarea tuturor normelor de tehnica securitatii muncii.

Valoarea de achitie a unei instalatii variaza .

Producerea de peleti presupune parcurgerea a o serie de pasi necesari pregatirii materiei prime pentru moara care produce peletii si, mai apoi, producerea acestora. Acesti pasi sunt: aschiera bucatilor din lemn, macinarea acestora, uscarea, stocarea, rafinarea materiei prime, incarcarea in masina de peleti, producerea propriu-zisa a acestora, transportul catre locul de impachetare, racirea peletilor, impachetarea in saci de diverse dimensiuni, paletizarea sacilor, curatarea de praf prin aspiratie a ariilor de lucru.

Pentru aceste operatiuni instalatia necesita o serie de echipamente si utilaje cum ar fi:

- buncar si snec cu motoreductor pentru alimentarea uscatorului
- instalatia de uscare prevazuta cu uscator cu tambur, sasiu de sustinere din fier, reductor de viteza, ventilator cu centrifuga, ciclon de recoltare a materialului uscat, sonde, termometre, termostat electronic de siguranta, dispozitiv antiincendiu cu electrovalva, tablou electric de comanda.
- baterie filtranta
- ciclon de decantare cu filtru autocurative si ventilator pentru evacuarea in atmosfera
- presa pentru brichetat peletii
- banda de alimentare a racitorului
- racitor
- sita vibranta actionata de un motor si asistata de un exhaustor pt praf la gura de descarcare
- buncar sau siloz de stocare alimentat de un transportor cu banda
- tablouri electrice si panou de comanda
- instalatie de insacuire a peletilor



TOTAL COST = 70.000 euro

VALOAREA PROIECT= 70.000 EURO

Principalul mijloc de promovarea afacerii este prin amplasarea unei reclame vizibile, la intrarea in atelier. De asemeni, se va apela la site-urile de publicitate, pentru a ne face cunoscuta activitatea din firma, precum si pe site-urile de socializare.

SOLICITANT,

P.F.A.